

Bei der Erstellung eines vorläufigen Datenblatts liegen noch nicht genügend Messwerte und/oder Produktionsläufe vor, um statistisch abgesicherte Mittel-/Grenzwerte festzulegen. Im Einzelfall ist die produktionstechnische Wiederholbarkeit noch nicht sichergestellt.

DuploCOLL® 13109 LE

Lösemittelfreies, emissionsarmes doppelseitiges Haftklebeband mit wasserbasiertem Acrylatklebstoff und Gittertüllgelege

Produktaufbau			
	Bezeichnung	Farbe	Dicke [mm]
Abdeckung	Silikonpapier	gelb	ca. 0,08
Klebstoff abgedeckte Seite	Dispersionsacrylat		
Träger	Gittertüllgelege	weiß	ca. 0,09
Klebstoff offene Seite	Dispersionsacrylat		
Gesamtdicke:			ca. 0,17

Produktvorteile
<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Anfangsklebkraft • Verbesserte Luftqualität im Fahrzeuginnenraum aufgrund von geruchsarmen Inhaltsstoffen und niedrigen Emissionen • Einhaltung der definierten Grenzwerte für Substanzen gemäß VDA 278 • Exzellente Klebkraft auf einer Vielzahl von Substraten inklusive niederenergetischer Oberflächen • Der Acrylathaftklebstoff dringt durch seine weiche Konsistenz tief in die Poren des Werkstoffs ein • Das Gittertüllgelege armiert und stabilisiert flexible Werkstoffe wie Schaumstoff.

Hauptanwendungen
<ul style="list-style-type: none"> • Lamination von Textilien, Schäumen und Dämpfungsmaterialien aller Art • Verklebung von Heizelementen zum Beispiel in Sitzen, Armlehnen und Lenkrädern

Spezifische technische Daten**
Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

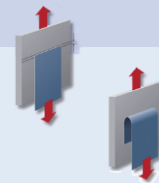
** Erreichte Temperatur im aufsteigenden Wärmetest nach interner Prüfmethode PM-211 in Anlehnung an DIN EN 1943 bei 0,5 kg Belastung, beginnend bei 30 °C, Temperaturerhöhung alle 30 Minuten um 10 °C.

DuploCOLL® 13109 LE

Lösemittelfreies, emissionsarmes doppelseitiges Haftklebeband mit wasserbasiertem Acrylatklebstoff und Gittertüllgelege

Technische Daten

Scherfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1943, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	6 N/625 mm ²
Schälfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1939, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	≥ 20 N/25 mm



Verarbeitung

Empfohlene Verarbeitungstemperatur 18 °C bis 35 °C

Verarbeitungshinweise www.lohmann-tapes.com

Lagerfähigkeit

Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70 %) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt 1 Jahr nach Auslieferung.

Lieferformen

Konfektionierung	Rollen			Spulen		
Breite [mm]						
Länge [m]						
Max. Lieferbreite: 1020 mm	auf Anfrage					

Für die maschinelle Applikation dieses Klebebandes bieten wir je nach Anwendung entsprechende Verarbeitungsgeräte an.

WICHTIGER HINWEIS

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Stand: 08/20